

GESTIÓN DE TAREAS



Uno de los trabajos más rutinarios y costosos de hacer es la entrada de datos de las horas y materiales usados en las diferentes órdenes de trabajo (O.T.) Hasta ahora, todo este trabajo se hacía por duplicado. En primer lugar los operarios anotaban en papel las horas y los materiales gastados, anotaciones que a veces se hacían por duplicado, en la hoja de la Orden de Trabajo y en el bono diario. Posteriormente, un administrativo pasaba estas anotaciones al ordenador. Si bien esta sistema es inevitable en cuanto el operario trabaja fuera del taller, TERATECH permite ahora que sea el trabajador quien entre él mismo al ordenador el trabajo y el material gastado dentro del taller mediante unas pantallas muy sencillas y sin necesidad de invertir en costosos sistemas de relojes o de control de presencia.

Cuando el trabajador llega al taller, escoge su nombre en la pantalla y le salen todos los trabajos pendientes de hacer. El trabajador puede filtrarlas de diversas maneras (por referencia de O.T., por cliente, por matrícula, trabajador responsable, etc.). También puede escoger entre trabajos internos (limpieza, hacer encargos, inventario, etc.). Un vez localizado el trabajo que tiene que hacer, pulsa el botón de iniciar y empieza a contar el tiempo.

Selección de trabajos internos (limpieza, descargas, etc)

Trabajador responsable asignado expresamente por el encargado

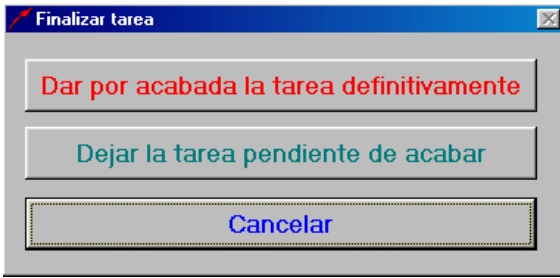
Fecha	Empleado	Documento	Elemento	Cliente	Tarea
29/10/03		OR03/0764	EVINRUDE 5 MOTOR F/B EVINRU	CLIENTE A016	REPARAR BOMBA GASOLINA
11/02/04		OR04/0033	PERKINS 31,50	CLIENTE M034	REPARACIO MOTOR PERKINS
17/03/04		OR04/0060	PORTAL	CLIENTE P007	TRAMITACIO C°PROPIETAT EMB PORTAL
03/04/04		OR04/0087	CAP DE QUERS	CLIENTE R023	TAXES ENGINYER INSTAL·LACIO MOTOR
29/04/04		OR04/0124		CLIENTE A041	MATRICULACIO EMBARCACIO
23/06/04		OR04/0258	TRO RIO (7°BA.6-124/81)	CLIENTE M031	C°DOMINI EMBARCACIO TRO
04/09/04		OR04/0309	MARIE JOANNA ZODIAC ESPAÑ	CLIENTE D025	TRAMITACIO CANVI DOMINI EMB MARIE JOANA
21/12/04		OR04/0354	TIRANA MENORQUIN MENORQU	CLIENTE A006	CANVIA MANDO I CABLE
24/11/04		OR04/0377	JOHSON 5 CORALEROS	CLIENTE C801	HIVERNATGE MOTOR F/B + REPARACIO
16/08/04		OR04/0471	OPTIMUS APREAMARE SMERAL	CLIENTE P006	LIMPIAR BAJOS,SENTINA Y DESSALAR EMBARCACIO
31/08/04		OR04/0473	HOBBS RANIERI REVOLUTION	CLIENTE B036	ROTURA DE CUA
24/08/04		OR04/0494	HI WAY II SUNSEKEER MONTERE	CLIENTE C059	LIMPIAR BAJOS Y DESALAR EMBARCACION

Una vez empezado el trabajo, al trabajador le salen otros tipos de pantalla en donde se le informa de la tarea que está realizando en ese momento y donde se le permite entrar unos comentarios y el material que ha usado (las piezas sacadas del almacén se pueden entrar mediante código de barras para agilizar el proceso).

Tarea en curso

PINTAR BAJOS I ENVERNISSAR
 Iniciada: 25/03/02 a las 17:40
 Cliente: MOTONAUTICA FORMIGUES
 Documento: OR01/0108
 Elemento: ESTELA (7°BA.2-558/82)

Comentarios



Al pulsar el botón de finalizar el trabajo, el trabajador tiene dos opciones, dar el trabajo por terminado definitivamente o por interrumpido. Después le vuelve a salir la misma pantalla del principio para que pueda escoger otro trabajo. Los trabajos dados como definitivamente terminados no vuelven a salir en la lista de trabajos pendientes.

Con esta operación tan sencilla tendríamos la O.T. directamente preparada para ser facturada, si bien en la realidad seguramente queremos manipularla con las funciones automáticas de redondeo de tiempo a facturar, traspaso de transacciones entre trabajos, cambio de canal, etc. ya comentados en anteriores entregas.

Pero no tenemos solamente de una manera rápida la factura final, sino que sin tener que hacer nada más obtenemos, entre otras, la siguiente información.

- Control de presencia del trabajador
- Qué ha hecho en cada hora de cada día un trabajador
- Cuanto tiempo se ha utilizado en trabajos no facturables.
- Cuantos trabajadores realizaron una determinada O.T.
- Qué trabajador montó una pieza del almacén y cuándo.
- Cuánto tiempo se está de media para hacer un trabajo determinado.

Nuestra experiencia nos dice que este sistema es de fácil implementación al ser muy bien aceptado por el trabajador, ya que les evita tener de escribir los partes en papel y de recordar lo que han hecho durante el día el día al acabar la jornada.

PEDIDOS AUTOMÁTICOS



Además de los pedidos generados de material con stock bajo mínimos, TERATECH otra posibilidad de crear pedidos automáticamente.

En los talleres es muy frecuente tener stock solamente de aquellas piezas más comunes y pedir expresamente cada vez que se necesitan aquellas que se montan muy de vez en cuando. TERATECH permite que sean los trabajadores los que anoten las piezas que haga falta comprar en la misma pantalla donde anotan el material que sacan del almacén.

Gdto.	Bruto	Neto
	0,00	5,83
		5,83

El encargado, desde la pantalla de generación automática de pedidos, puede ver todas las piezas que se han apuntado como pendientes de pedir, a quien se tiene de montar, el último precio y descuento de compra, etc. Podrá decidir cuales se piden y cuales no, a cual proveedor se piden (podrá consultar los diferentes proveedores que les ha suministrado una pieza anteriormente y a que precios)

Referencia nuestra y referencia del proveedor al cual compramos

Precio de compra, descuento y precios de coste neto del proveedor al cual le hemos comprado a mejor precio.

Botón que nos enseñará una lista de todos los proveedores disponibles ordenados de menor a mayor precio para una pieza determinada

Añadir automáticamente material en stock bajo mínimo o bajo óptimo

Añadir material pedido expresamente

Más a la derecha podemos consultar a quien se tiene que montar aquella pieza, que trabajador la pide, etc.

Pulsando el botón de arriba a la izquierda se generan todos los pedidos necesarios para cada uno de los proveedores. A parte, en cada línea del pedido queda constancia de la reparación para que se ha pedido aquella pieza de manera que, al llegar al albarán, la pieza se pueda asignar automáticamente a la O.T. adecuada sin necesidad de volver a entrar la información.

Esta pantalla nos permite también:

- Pedir aquellas piezas que no tenemos en stock y que las necesitamos para un presupuesto aceptado.
- Hacer los pedidos de los materiales que estén bajo stock de un tipo determinado (se pueden clasificar por gamas, familias, clases, etc.)
- Hacer el pedido de todo el material que se necesita para un cliente.

TERASOFT® es una marca registrada de:

TECOFISA, S.L.

C/ Torroella, 2 1º A
17200 Palafrugell (Girona)
Tel. 972 30 03 92 Fax. 972 61 01 70
E-mail. terasoft@tecofisa.com